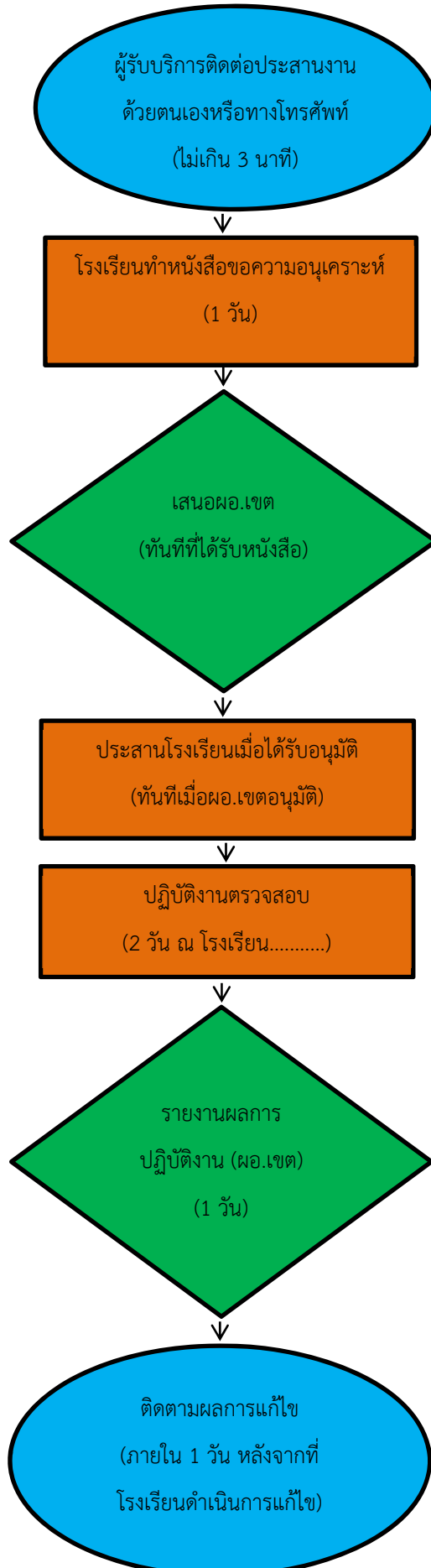


การให้บริการตรวจสอบ การเงิน การบัญชี และการพัสดุ

วิธีการขั้นตอนการให้บริการ





หน่วยตรวจสอบภายใน
สพม.เพชรบุรี

การให้บริการไม่มีค่าธรรมเนียม
ใดๆ ทั้งสิ้น (No money)



ระเบียบกระทรวงการคลัง ว่าด้วยการเบิกเงินจากคลัง การรับเงิน การจ่ายเงิน การเก็บรักษาเงิน และการนำเงินส่งคลัง พ.ศ. 2562



คู่มือการบัญชีสำหรับหน่วยงานย่อย พ.ศ. 2515



พ.ร.บ. การจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.2560



ระเบียบกระทรวงการคลัง ว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. 2560